

### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1</b>	
2.	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ и при работе на токарном станке	<b>2</b>	
3.	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	<b>2</b>	
4.	Подготовка станка, токарных и столярных инструментов к работе	<b>2</b>	
5.	Технология изготовления изделия: Точность изготовления ручки Точность изготовления средней части Точность изготовления рабочей части Точность изготовления торца Качество отрезания заготовки Чистота обработки ручки Чистота обработки средней части Чистота обработки рабочей части Чистота округлой части ручки	<b>23</b> 5 баллов 4 балла 1 балл 1 балл 1 балл 5 баллов 4 балла 1 балл 1 балл	
6	Уборка рабочих мест	<b>2</b>	
7	* Время изготовления (уложился в 2 часа – 3 балла, уложился в 2,5 часа – 2 балла, уложился в 3 часа – 1 балл, не уложился – 0)	<b>3</b>	
<b>Итого:</b>		<b>35</b>	

**Председатель:**

**Члены жюри:**